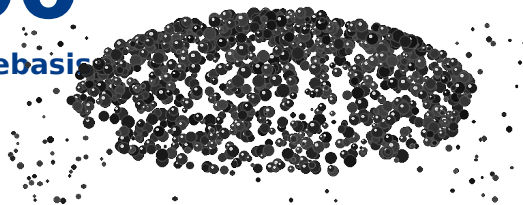


Technisches Datenblatt

Aktivkohle FA 100

Wasserdampfaktivierte Kornaktivkohle auf Steinkohlebasis für die Wasseraufbereitung



Für Trinkwasseraufbereitung geeignet

1. Kurzbeschreibung

FA 100 ist eine mit Wasserdampf aktivierte Kornaktivkohle auf der Basis von Steinkohle. Sie eignet sich für die Aufbereitung von Trinkwasser, Prozesswasser und Abwasser. Die Aktivkohle besteht aus über 90 % Kohlenstoff. Durch ihre offenporige, hochporöse Struktur mit großer innerer Oberfläche wird sie überwiegend als Adsorptionsmittel eingesetzt.

2. Eigenschaften / Vorteile

- offenporig
- feinkörnig
- große innere Oberfläche
- hochporöse Struktur
- hohe Adsorptionskapazität
- bewährt für Wasseraufbereitung

3. Typische Anwendungsbereiche

- Trinkwasseraufbereitung
- Prozesswasseraufbereitung
- Abwasserbehandlung /
- Grundwassersanierung
- Entchlorung
- Entfernung von Ozon
- Reduzierung von Organik
- Reduzierung von THM
- Reduzierung von AOX
- Geruchsverbesserung /
- Geruchsbeseitigung
- Geschmacksverbesserung
- Getränkeindustrie
- Haushaltswasserfilter

4. Normen / Eignung

Eignung für die Trinkwasseraufbereitung gemäß vorliegenden Unterlagen. Die technischen Daten entsprechen den Anforderungen der DIN 12915-1 und DIN 12902. Herstellung nach DIN EN 12903.

5. Hinweise zur Handhabung und Lagerung

- trocken lagern
- Verpackung geschlossen halten
- Staubentwicklung vermeiden, für ausreichende Lüftung sorgen
- Zündquellen fernhalten; explosionsfähige Staub-/Luftgemische möglich
- nicht mit starken Oxidationsmitteln, Lösungsmitteln oder anderen Chemikalien zusammenlagern
- bei Staubbelastung Staubschutzmaske P2 und Schutzhandschuhe verwenden
- Aktivkohle ist in Wasser unlöslich
- Produkt gilt allgemein als nicht wassergefährdend

6. Technische Daten

Produkttyp	Kornaktivkohle / Granulat
Rohstoffbasis	Steinkohle
Aktivierung	Wasserdampf
Aussehen	Kornkohle, schwarz
Schüttdichte	475 ± 30 g/l
Körnung	0,50 - 2,5 mm
Wirksame Größe	0,8 - 1,0 mm
Durchschnittlicher Korndurchmesser	1,5 mm
Wassergehalt bei Abpackung	max. 5 %
Aschegehalt	max. 12 %
Jodzahl	min. 900 mg/g
Spezifische Oberfläche (BET)	ca. 950 m ² /g
Abriebhärte	ca. 80 %
Kohlenstoffgehalt	> 90 %
Standard-Verpackung	PP-Säcke mit PE-Innensack à 25 kg netto
Sonstige Verpackungseinheiten	auf Anfrage

