

Lewatit® MonoPlus M 800 gehört zur Gruppe der starkbasischen, gelförmigen Anionenaustauscher vom Typ I auf der Basis eines Styrol-Divinylbenzol-Copolymerisates. Seine monodispersen Perlen sind chemisch und mechanisch außerordentlich stabil und osmotisch hoch belastbar. Die günstige Kinetik führt zu einer deutlich besseren Kapazitätsausnutzung als bei vergleichbaren Ionenaustauschern mit heterodisperser Kornverteilung.

Lewatit® MonoPlus M 800 eignet sich besonders vorteilhaft zur:

- » Mischbettanwendung in Kombination mit **Lewatit® MonoPlus S 108 H**, **Lewatit® MonoPlus S 200 H**
- » Feinreinigung in modernen Lewatit® Multistep System
- » Feinreinigung in der Kondensataufbereitung in Kombination mit **Lewatit® MonoPlus S 200 H oder KR** oder auch **Lewatit® MonoPlus S 215 KR**

- » **Lewatit® MonoPlus M 800** verleiht dem Filterbett besondere Eigenschaften wie:
 - » hohe Austauschgeschwindigkeit bei Regeneration und Beladung
 - » sehr gute Ausnutzung der totalen Kapazität
 - » geringer Waschwasserbedarf
 - » sehr gleichmäßiger Durchsatz von Regeneriermitteln, Wasser und Lösungen, daher gleichmäßig ausgebildete Arbeitszone
 - » nahezu linear verlaufender Druckverlust-Gradient über die gesamte Schichthöhe, daher Betrieb bei größeren Schichthöhen möglich.
 - » sehr gute Trennbarkeit der Komponenten im Mischbettfilter

Die besonderen Eigenschaften dieses Produktes können nur dann voll genutzt werden, wenn die angewandte Technologie des Prozesses dem aktuellsten Stand entspricht. Weitere Empfehlungen können von Lanxess, Business Unit Liquid Purification Technologies (LPT) eingeholt werden.

Allgemeine Beschreibung

| | |
|---------------------|-------------------------------|
| Lieferform | Cl ⁻ |
| Funktionelle Gruppe | quartäres Ammoniumsalz, Typ 1 |
| Matrix | vernetztes Polystyrol |
| Struktur | gelförmig |
| Erscheinungsform | gelb, transparent |

Spezifizierte Eigenschaften

| | | | |
|--------------------------------|-----|-----------|---------------|
| Gleichheitskoeffizient | | max. | 1,1 |
| Mittlere Korngröße | d50 | mm | 0,60 (+-0,05) |
| Totalkapazität (Lieferform) | | min. eq/l | 1,4 |

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen und muss vollständig gelesen werden.

Typische physikalische und chemische Eigenschaften

| | | | |
|--|----------|--------------|-----------|
| Schüttgewicht bei Lieferung | (+/- 5%) | g/l | 670 |
| Dichte | | ca. g/ml | 1,08 |
| Wassergehalt (Lieferform) | | ca. Gew% | 43-48 |
| Volumenänderung (Cl ⁻ - OH ⁻) | | max. ca. % | 22 |
| Beständigkeit pH-Bereich | | | 0-14 |
| Lagerfähigkeit (nach Lieferung) | | max. Jahr(e) | 2 |
| Lagerfähigkeit (Temperaturbereich) | | °C | -20 - +40 |

Betriebsparameter

| | | | |
|-----------------------------------|----------------|----------------------|------|
| Betriebstemperatur | | max. °C | 70 |
| pH-Bereich während Beladung | | | 0-12 |
| Harzбетhöhe | | min. mm | 800 |
| Harzбетhöhe je Mischбетkomponente | | min. mm | 500 |
| Bettstreckung beim Rückspülen | pro m/h (20°C) | % | 10 |
| Spezifischer Druckverlust (15°C) | | kPa*h/m ² | 1 |
| Max. Druckverlust | | kPa | 250 |
| Spezifische Durchflussrate | | max. BV/h | 100 |

Regenerierung

| | | | |
|-----------------------------|------------------------------|---------------|-----|
| NaOH | Konzentration | ca. Gew% | 2-6 |
| NaOH | Menge (Gleichstrom) | min. g/l Harz | 100 |
| NaOH | Menge (Gegenstrom) | min. g/l Harz | 50 |
| Verweilzeit | | min. Minuten | 20 |
| Langsame Verdrängungswäsche | bei Regenerierdurchflussrate | min. BV | 2 |
| Schnelle Verdrängungswäsche | bei Beladungsdurchflussrate | min. BV | 2 |

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen und muss vollständig gelesen werden.

Zusätzliche Informationen & Regulierungen

Sicherheitsmaßnahmen

Starke Oxidationsmittel, z.B. Salpetersäure, können im Kontakt mit Ionenaustauschern heftige Reaktionen verursachen.

Toxizität

Das Sicherheitsdatenblatt ist zu beachten. Es enthält weitere Angaben zu Kennzeichnung, Transport und Lagerung sowie Informationen zu Handhabung, Produktsicherheit und Ökologie.

Entsorgung

In der Europäischen Union müssen Ionenaustauscher entsprechend der Europäischen Abfallverordnung entsorgt werden, die auf der Internetseite der Europäischen Union abgerufen werden kann.

Lagerung

Es wird empfohlen, Ionenaustauscher bei Temperaturen über dem Gefrierpunkt von Wasser, überdacht, trocken und ohne sie direkt dem Sonnenlicht auszusetzen zu lagern. Wenn der Ionenaustauscher gefrieren sollte, sollte er nicht verwandt werden sondern langsam, schrittweise bei angemessener Temperatur auftauen.

Verpackung

Erfahrungsgemäß ist die Haltbarkeit des Verpackungsmittels für eine zuverlässige Lagerung des Produktes unter den oben beschriebenen Bedingungen auf 24 Monate begrenzt. Daher wird empfohlen das Produkt innerhalb dieses Zeitraums zu verwenden. Anderfalls ist es erforderlich, den Zustand der Verpackung regelmäßig zu überprüfen.

Sicherheitsmaßnahmen

Starke Oxidationsmittel, z.B. Salpetersäure, können im Kontakt mit Ionenaustauschern heftige Reaktionen verursachen.

Toxizität

Das Sicherheitsdatenblatt ist zu beachten. Es enthält weitere Angaben zu Kennzeichnung, Transport und Lagerung sowie Informationen zu Handhabung, Produktsicherheit und Ökologie.

Entsorgung

In der Europäischen Union müssen Ionenaustauscher entsprechend der Europäischen Abfallverordnung entsorgt werden, die auf der Internetseite der Europäischen Union abgerufen werden kann.

Lagerung

Es wird empfohlen, Ionenaustauscher bei Temperaturen über dem Gefrierpunkt von Wasser, überdacht, trocken und ohne sie direkt dem Sonnenlicht auszusetzen zu lagern. Wenn der Ionenaustauscher gefrieren sollte, sollte er nicht verwandt werden sondern langsam, schrittweise bei angemessener Temperatur auftauen.

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise – insbesondere unserer Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen – und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils aktuellen Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

LANXESS Deutschland GmbH
Liquid Purification Technologies
Kennedyplatz 1
50569 Koeln
Germany

+49-221-8885-0
lewatit@lanxess.com

www.lanxess.com
www.lpt.lanxess.com

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen
und muss vollständig gelesen werden.