

**Lewatit® Ultrapure 1296 MD** ist ein gebrauchsfertiges Mischbett für das „finale Polishing“ in Halbleiteranwendungen.

Die sehr hochwertigen Ionentauscher des „Geltyps“ werden intensiv gereinigt um den Anforderungen der höchsten Reinstwasserbedingungen gerecht zu werden.

Durch die spezielle Umladetechnik des stark basischen Anionenaustauschers hat **Lewatit® Ultrapure 1296 MD** eine sehr hohe Kapazität für Bor-, und Kieselsäure.

Durch die spezielle Mischtechnik zu einem äquivalenten (1:1) Mischbettverhältnis ist die Partikelfreisetzung im laufenden Betrieb sehr gering.

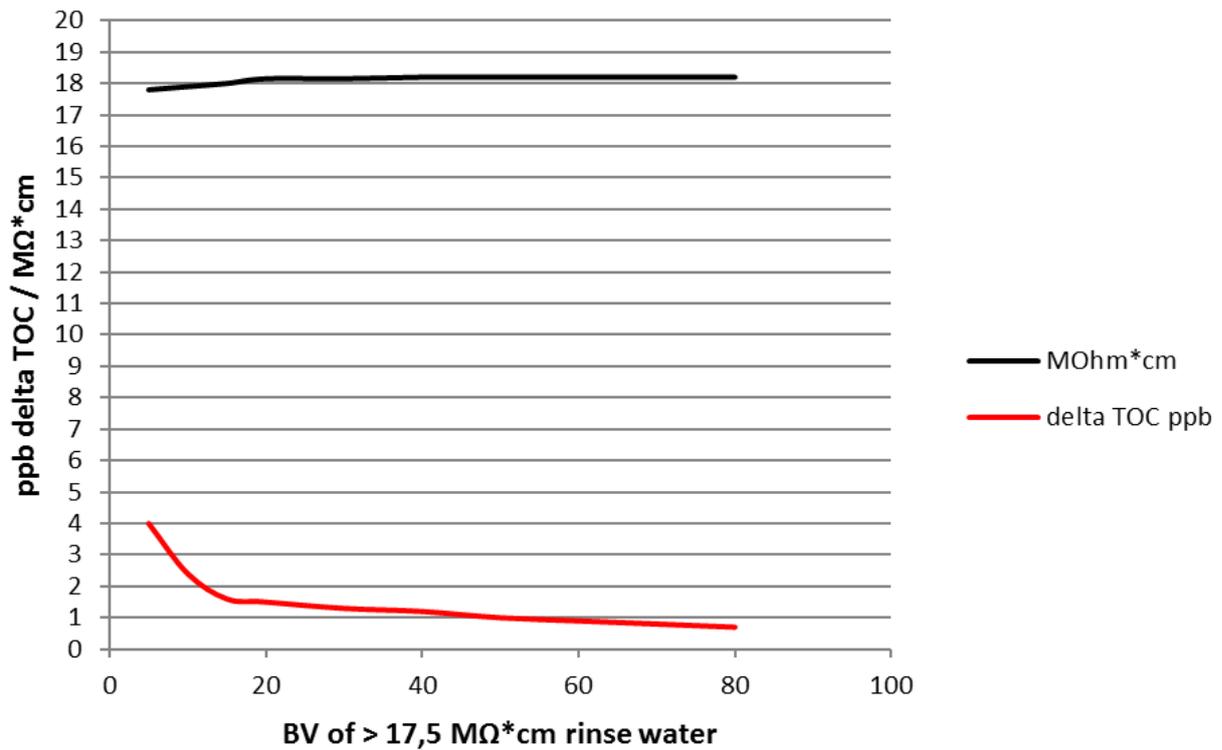
Die Performance jedes produzierten Ansatzes von **Lewatit® Ultrapure 1296 MD** (batch) wird durch unser Labor überprüft.

Durch die monodisperse Korngrößenverteilung hat das Mischbett eine sehr große physikalische und chemische Stabilität.

Sie erhalten **Lewatit® Ultrapure 1296 MD** in einer speziellen abgedichteten Verpackung, die jede externe Verunreinigung verhindert.

Die besonderen Eigenschaften dieses Produktes können nur dann voll genutzt werden, wenn die angewandte Technologie des Prozesses dem aktuellsten Stand entspricht. Weitere Empfehlungen können von Lanxess, Business Unit Liquid Purification Technologies (LPT) eingeholt werden.

Typical rins performance  
Lewatit® UP 1296 MD



Dieses Dokument enthält wichtige Informationen  
und muss vollständig gelesen werden.

## Allgemeine Beschreibung

Lieferform	H <sup>+</sup> /OH <sup>-</sup>
Funktionelle Gruppe	quartäres Ammoniumsalz, Typ 1 /Sulfonsäure
Matrix	vernetztes Polystyrol
Struktur	gelförmig
Erscheinungsform	dunkelbraun, leichtbraun, transparent

## Spezifizierte Eigenschaften

Gleichheitskoeffizient SAC-Komponente		max.	1,1
Gleichheitskoeffizient SBA-Komponente		max.	1,1
Mittlere Korngröße SAC-Komponente	d50	mm	0,5 (+-0,05)
Mittlere Korngröße SBA-Komponente	d50	mm	0,67 (+-0,06)
Totalkapazität (SAC-Komponente, H <sup>+</sup> -Form)		min. eq/l	2,1
Totalkapazität (SBA-Komponente, OH <sup>-</sup> -Form)		min. eq/l	1,1

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen und muss vollständig gelesen werden.

### Typische physikalische und chemische Eigenschaften

Ultrapure water rinse test (Widerstand)	nach 80 BV Waschwasser	min. MOhm*cm	18
Ultrapure water rinse test	delta TOC nach 80 BV	max. ppb	1,0
Schüttgewicht bei Lieferung	(+/- 5%)	g/l	710
Wassergehalt (Lieferform)		ca. Gew%	46 - 52 (SAC), 59 - 65 (SBA)
Beständigkeit pH-Bereich			0 - 14
Lagerfähigkeit (nach Lieferung)		max. Jahr(e)	1
Lagerfähigkeit (Temperaturbereich)		°C	-20 - +40

### Betriebsparameter

Betriebstemperatur		max. °C	40
pH-Bereich während Beladung			0 - 14
Harzbetthöhe		min. mm	600
Spezifischer Druckverlust (15°C)		kPa*h/m <sup>2</sup>	1,2
Max. Druckverlust		kPa	200
Spezifische Durchflussrate		max. BV/h	100

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen  
und muss vollständig gelesen werden.

## Zusätzliche Informationen & Regulierungen

### Sicherheitsmaßnahmen

Starke Oxidationsmittel, z.B. Salpetersäure, können im Kontakt mit Ionenaustauschern heftige Reaktionen verursachen.

### Toxizität

Das Sicherheitsdatenblatt ist zu beachten. Es enthält weitere Angaben zu Kennzeichnung, Transport und Lagerung sowie Informationen zu Handhabung, Produktsicherheit und Ökologie.

### Entsorgung

In der Europäischen Union müssen Ionenaustauscher entsprechend der Europäischen Abfallverordnung entsorgt werden, die auf der Internetseite der Europäischen Union abgerufen werden kann.

### Lagerung

Es wird empfohlen, Ionenaustauscher bei Temperaturen über dem Gefrierpunkt von Wasser, überdacht, trocken und ohne sie direkt dem Sonnenlicht auszusetzen zu lagern. Wenn der Ionenaustauscher gefrieren sollte, sollte er nicht verwandt werden sondern langsam, schrittweise bei angemessener Temperatur auftauen.

### Verpackung

Erfahrungsgemäß ist die Haltbarkeit des Verpackungsmittels für eine zuverlässige Lagerung des Produktes unter den oben beschriebenen Bedingungen auf 24 Monate begrenzt. Daher wird empfohlen das Produkt innerhalb dieses Zeitraums zu verwenden. Anderfalls ist es erforderlich, den Zustand der Verpackung regelmäßig zu überprüfen.

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise – insbesondere unserer Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen – und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils aktuellen Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

**LANXESS Deutschland GmbH**  
Liquid Purification Technologies  
Kennedyplatz 1  
50569 Koeln  
Germany

+49-221-8885-0  
lewatit@lanxess.com

www.lanxess.com  
www.lpt.lanxess.com

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen  
und muss vollständig gelesen werden.