



Technisches Datenblatt

GeWaEx MB 66 - Betriebsbereites Mischbettharz

Technische Zusammenfassung

- Betriebsbereites und regenerierbares Mischbettharz für Vollentsalzung und Polishingstufe.
- Volumetrisches Mischungsverhältnis 66:34 (Anionen/Kationen), vollständig regeneriert.
- Elektrische Leitfähigkeit während des gesamten Betriebes: 0,1 $\mu\text{S}/\text{cm}$.
- pH-Beständigkeit 0-14; Temperaturbeständigkeit ca. 60 Grad.

Leistung und Auslegung

Anwendung	Vollentsalzung und Polishingstufe
Elektrische Leitfähigkeit	0,1 $\mu\text{S}/\text{cm}$ während des gesamten Betriebes
Mischungsverhältnis	66 : 34 (Anionen/Kationen)
Totale Austauschkapazität - Kationen	ca. 2,0 eq/l
Totale Austauschkapazität - Anionen	ca. 1,3 eq/l

Mechanik

Typ	Polystyrol-Divinylbenzol-Copolymer
Funktionelle Gruppe	Sulfonsäure/quartäre Ammoniumgruppen
Lieferform	H ⁺ /OH ⁻
Aussehen	Gelförmig, bernsteinfarben/weiß, kugelförmig
Ganze Perlen	95 % min.
Korngrößenbereich	0,312 - 1,25 mm
Uniformitätskoeffizient	1,6 max.
Schüttdichte	740 kg/m ³
Wassergehalt	45 - 55 %
Volumenänderung regeneriert -> erschöpft	15 % max.

Betriebsbedingungen

Schichthöhe	> 600 mm
pH-Beständigkeit	0-14
Temperaturbeständigkeit	ca. 60 Grad

Hinweise

Regenerierbarkeit	regenerierbar
Lieferzustand	vollständig regeneriert

Kontakt

Schaller Wassertechnische Industrieanlagen GmbH
Petersbergstr. 4, D-74909 Meckesheim
Telefon: +49 6226 9236-10 | eMail: info@schaller-wti.de | www.schaller-wti.de